



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SÃO CARLOS**  
**Programa de Pós-Graduação em Gerontologia – PPGero**  
Via Washington Luís, km 235 – Caixa Postal, 676  
13565-905 – São Carlos – SP - Brasil  
Telefone: (16) 3306-6745  
E-mail: [ppgero@ufscar.br](mailto:ppgero@ufscar.br)  
Site: <http://www.ppgero.ufscar.br/>



## **Procedimentos para seleção e inscrição de aluno especial no 1º Semestre – 2023**

A Comissão do Programa de Pós-Graduação em Gerontologia – PPGero divulga as normas de seleção e inscrição de aluno especial para o primeiro semestre de 2023 em disciplinas do PPGero.

As inscrições para seleção serão realizadas de **07 a 13/04/2023** via **google forms**:  
<https://forms.gle/JFsJ32dQjVK8NgcN6>

Normas para seleção:

O candidato deverá apresentar os seguintes documentos:

1. Preenchimento do formulário (Google Forms), contendo dados de identificação, breve relato do currículo e a justificativa de interesse na disciplina.
2. Para alunos vinculados a outros programas: anexar cópia de documento que comprove matrícula como aluno regular em outro Programa de Pós- Graduação;
3. Para alunos graduados: anexar diploma de graduação;
4. Para alunos do último ano do curso de graduação: anexar o histórico escolar da graduação que comprove estar no último ano do curso de graduação.

Os documentos listados nos itens 2, 3 e 4 deverão ser incluídos no formulário, de acordo com a categoria do candidato.

**A inscrição na disciplina está sujeita à aprovação do docente responsável, que utilizará os critérios que julgar necessários para tal.**

O deferimento será divulgado no site do PPGero **no dia 18/04/2023**.

### **Disciplina ofertada para vaga de aluno especial:**

**Código:** DIP-028

**Nome:** Direito à Cidade: Uso Equitativo do Espaço Urbano

**Ementa:** Direitos Fundamentais e legislações pertinentes, no Brasil e em Portugal; O meio ambiente urbano e o ordenamento do território no Brasil e em Portugal; Uso equitativo do espaço urbano: o meio ambiente e a saúde humana; Envelhecimento ativo e saudável: estratégias para a promoção de cidades acessíveis e inteligentes que favoreçam o bem-estar ao longo da vida; Visão integrativa e pluridisciplinar para a consolidação do planejamento urbano equitativo.

**Créditos:** 6

**Docente responsável:** Luzia Cristina Antoniossi Monteiro

**Número máximo de alunos especiais:** 6 vagas

**Início:** 10/05/2023

**Dia e horário:** Quartas-feiras, das 8h às 12h.

**Local:** Auditório DCAm (Departamento de Ciências Ambientais)